

附录 B
(资料性附录)

推荐电阻合金产品交收检验抽样检查方案

B.1 按 GB/T 2828.1 正常检查的一次抽样方案,交收检验的项目、分组、检验顺序、检查水平(IL)和合格质量水平(AQL)如表 B.1 所示。对应的抽样数量如表 B.2 所示。

表 B.1 电阻合金产品检验项目

组号	不合格类	序号	检验项目	检查水平 IL	合格质量水平 AQL
I	C类	1	表面质量	II	6.5
		2	尺寸		
		3	抗拉强度和伸长率		
II	B类	4	每米电阻值及均匀性	II	4.0
		5	电阻温度系数		
		6	对铜热电动势率		

表 B.2 抽样数量

单位为盘(或卷)

批量数 N	AQL 4.0			AQL 6.5		
	n	Ac	Re	n	Ac	Re
1~15	3	0	1	2	0	1
16~25	3	0	1	8	1	2
26~50	13	1	2	8	1	2
51~90	13	1	2	13	2	3
91~150	20	2	3	20	3	4

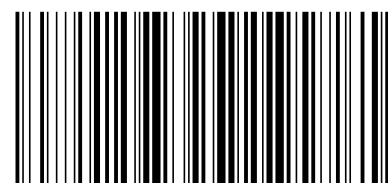


中华人民共和国国家标准

GB/T 6145—2010
代替 GB/T 6145—1999

锰铜、康铜精密电阻合金线、片及带

Manganin and constantan alloy wires, sheet and rolled wires for
precision electrical resistance



GB/T 6145-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-41949

定价: 18.00 元

2010-12-01 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
康铜带材每米电阻值

A.1 康铜带材的标称每米电阻值如表 A.1 所示。

表 A.1 康铜带材每米电阻值

厚度 mm	宽度/mm								
	6.3	8.0	10.0	12.5	16.0	20.0	25.0	31.5	40.0
每米电阻值/(Ω/m)									
0.180	0.450								
0.200	0.405								
0.224	0.362	0.285							
0.250	0.324	0.255	0.196						
0.280	0.289	0.228	0.175						
0.315	0.257	0.203	0.155	0.124					
0.355	0.228	0.180	0.138	0.110					
0.400	0.203	0.160	0.122	0.098 0	0.076 5				
0.450	0.180	0.142	0.109	0.087 1	0.068 0	0.054 4	0.043 5		
0.500	0.162	0.128	0.098 0	0.078 4	0.061 2	0.049 0	0.039 2		
0.560	0.145	0.114	0.087 5	0.070 0	0.054 7	0.043 7	0.035 0		
0.630	0.129	0.101	0.077 7	0.062 2	0.048 6	0.038 9	0.031 1		
0.710	0.114	0.090	0.069 0	0.055 2	0.043 1	0.034 5	0.027 6		
0.800	0.101	0.080	0.061 2	0.049 0	0.038 3	0.030 6	0.024 5	0.019 4	0.015 3
0.900	0.090	0.071	0.054 4	0.043 5	0.034 0	0.027 2	0.021 8	0.017 3	0.013 6
1.000	0.081	0.064	0.049 0	0.039 2	0.030 6	0.024 5	0.019 6	0.015 5	0.012 2
1.120	0.072	0.057	0.043 7	0.035 0	0.027 3	0.021 9	0.017 5	0.013 9	0.010 9
1.250	0.065	0.051	0.039 2	0.031 3	0.024 5	0.019 6	0.015 7	0.012 4	0.009 8
1.400	0.058	0.046	0.035 0	0.028 0	0.021 9	0.017 5	0.014 0	0.011 1	0.008 75
1.600	0.051	0.040	0.030 6	0.024 5	0.019 1	0.015 3	0.012 2	0.009 72	0.007 65
1.800	0.045	0.035	0.027 2	0.021 8	0.017 0	0.013 6	0.010 9	0.008 64	0.006 80
2.000	0.041	0.032	0.024 5	0.019 6	0.015 3	0.012 2	0.009 8	0.007 77	0.006 12

中华人民共和国
国家标准
锰铜、康铜精密电阻合金线、片及带
GB/T 6145—2010

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24 千字
2011年4月第一版 2011年4月第一次印刷
*
书号: 155066·1-41949 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

8.1.3 片、带材一般成卷供应。当用户要求时,厚度在 0.50 mm 以上的片材,可以平直状态供应。

8.2 包装

线材应紧密、均匀、整齐地绕在线盘上或绕成卷,带材绕成卷,片材绕成卷或成平直状态,均应妥善包装,以保证运输中不受潮和不受机械损伤。

8.3 标志

每盘(或卷)产品应标志:

- a) 制造厂名或商标;
- b) 产品名称、规格及标准代号或标记;
- c) 每米电阻值;
- d) 批号;
- e) 毛质量,净质量;
- f) 生产日期。

前 言

本标准代替 GB/T 6145—1999《锰铜、康铜精密电阻合金线、片及带》。

本标准与 GB/T 6145—1999 相比,主要变化如下:

——将“引用标准”和“定义”修改为“规范性引用文件”和“术语和定义”;

——按照 GB/T 1.1—2000 和 GB/T 1.2—2002 的要求进行了编辑格式上的修订;

——检验规则的交收检验按 GB/T 2828.1 规定的抽样方法进行抽样检验,型式检验按 GB/T 2829 规定的抽样方法进行抽样检验。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国仪表功能材料标准化技术委员会(SAC/TC 419)归口。

本标准负责起草单位:重庆仪表材料研究所。

本标准参加起草单位:重庆川仪金属功能材料分公司、江苏华鑫合金有限公司、常州市潞城伟业合金厂、上海同立合金有限公司、德州群力合金材料有限公司。

本标准主要起草人:何伦英、吴承汕、李联文、袁勤华、王伯伟、曹征禄、张力群。

本标准所代替的标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6145—1985、GB/T 6145—1999。